

XTOOL | SafetyPro™ AP2 Max

Skrócona instrukcja obsługi



Spis treści

Wykaz elementów - - - - - 01

Poznaj xTool SafetyPro™ AP2 Max - - - - - 02

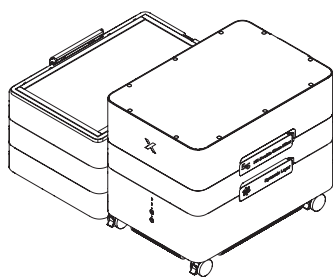
Zainstaluj xTool SafetyPro™ AP2 Max - - - - - 05

Użyj xTool SafetyPro™ AP2 Max - - - - - 14

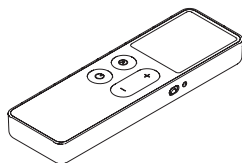
Używanie z oprogramowaniem xTool - - - - - 15

Konserwacja - - - - - 16

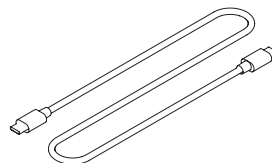
Wykaz elementów



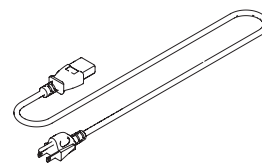
xTool SafetyPro™ AP2 Max



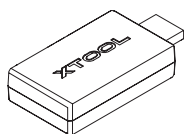
Pilot zdalnego sterowania



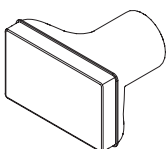
Kabel ładowania do pilota



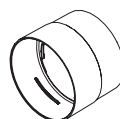
Kabel zasilający



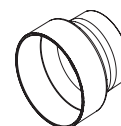
Klucz sprzętowy Bluetooth



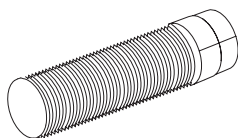
Złącze wlotu powietrza



Łącznik rurowy 1



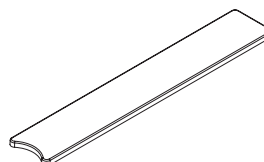
Łącznik rurowy 2



Rura odprowadzania dymu



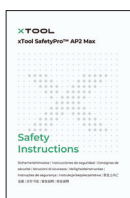
Opaska do rur



Podstawka NFC



Skrócona instrukcja obsługi



Instrukcje bezpieczeństwa

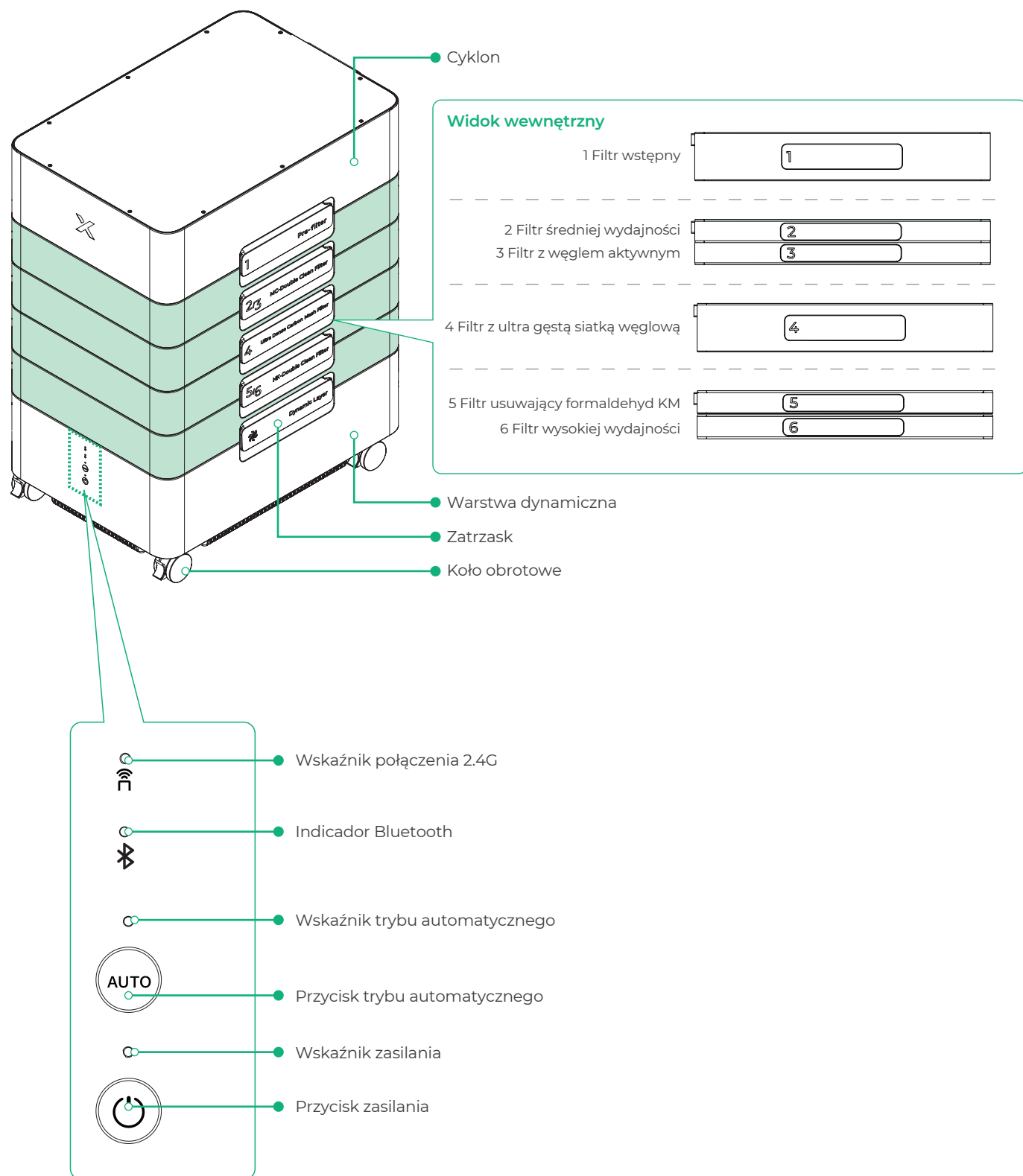
Uwaga:

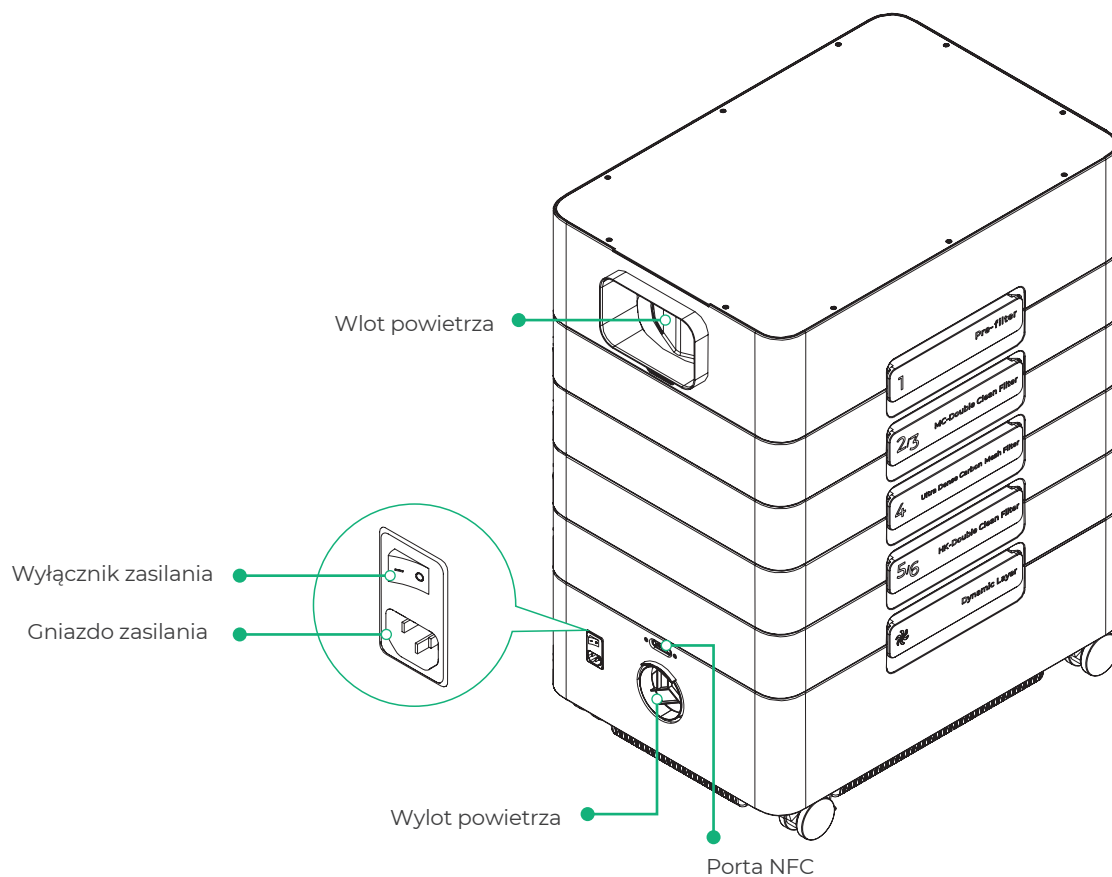
- Przewody zasilające wysyłane do różnych krajów i regionów mogą się różnić.
- Łącznik rurowy 1 jest kompatybilny z sztywnymi rurami odprowadzania dymu (twardymi i regulowanymi) maszyn xTool o średnicy 80 mm.
- Łącznik rurowy 2 jest kompatybilny z sztywnymi rurami odprowadzania dymu (twardymi i regulowanymi) maszyn xTool o średnicy 65 mm.



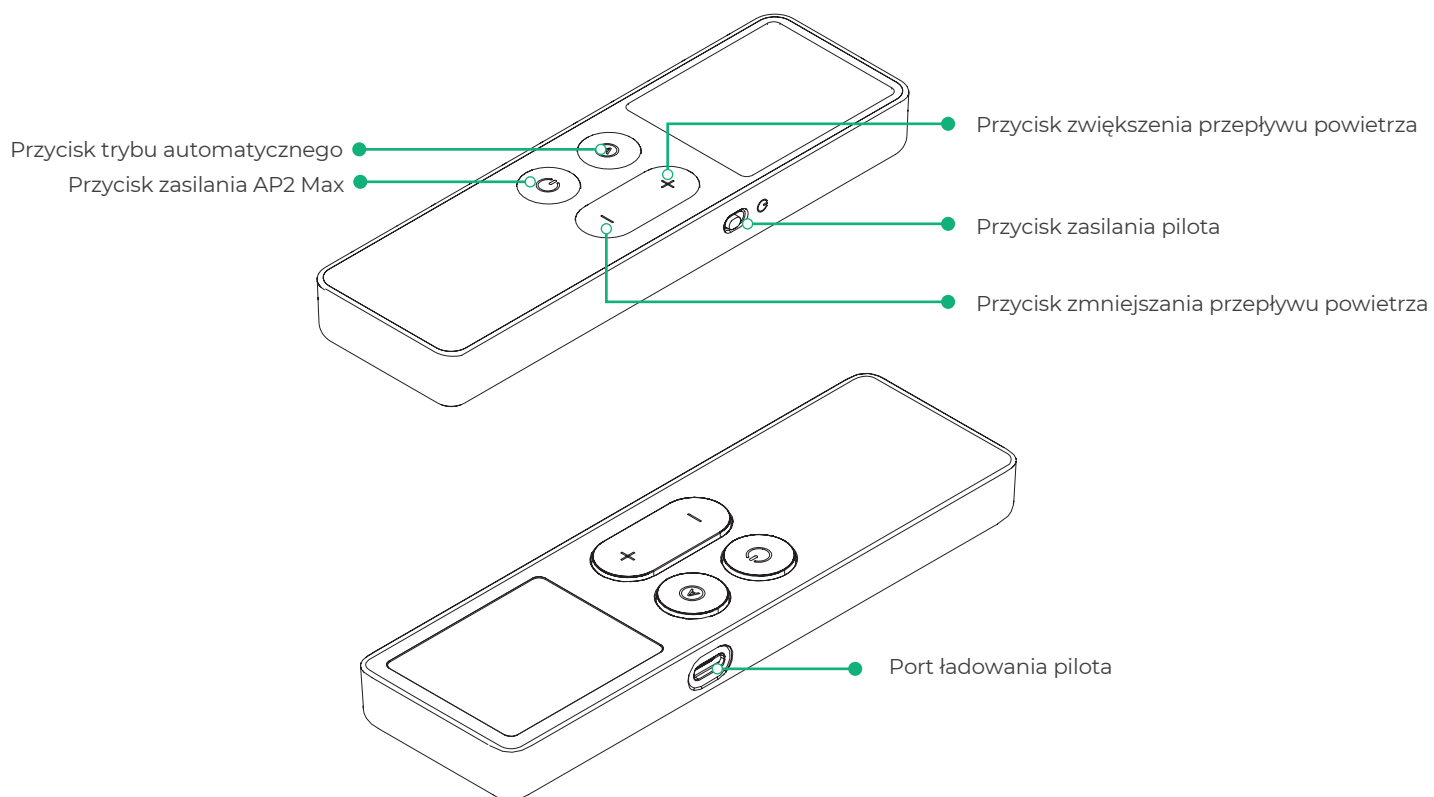
Poznaj xTool SafetyPro™ AP2 Max

AP2 Max





Pilot zdalnego sterowania



Opis wskaźników AP2 Max

Wskaźnik	Stan wskaźnika	Status urządzenia
 Wskaźnik połączenia 2.4G	Migające niebieskie światło	Pilot wchodzi w tryb parowania.
	Jednolity niebieski	Pilot został podłączony do AP2 Max.
 Wskaźnik Bluetooth	Migające niebieskie światło	AP2 Max oczekuje na połączenie z maszyną laserową.
	Jednolity niebieski	AP2 Max został podłączony do maszyny laserowej.
 Wskaźnik trybu automatycznego	Jednolity niebieski	AP2 Max pracuje w trybie automatycznym.
	Wyłącza się	AP2 Max pracuje w trybie manualnym.
 Wskaźnik zasilania	Jednolity niebieski	AP2 Max został włączony.

Ekran pilota zdalnego sterowania

Ikona wskaźnika	Stan wskaźnika	Opis
 Bateria pilota	Jednolity zielony	Ekran włączony/Poziom baterii wystarczający
	Migające zielone światło	Ładowanie
	Jednolity czerwony	Poziom baterii poniżej 25%
	Wyłącza się	Bateria wyczerpana/Ekran wyłączony
 Status połączenia Bluetooth	Migające zielone światło	AP2 Max oczekuje na połączenie z maszyną laserową.
	Jednolity zielony	AP2 Max został podłączony do maszyny laserowej.
	Wyłącza się	AP2 Max nie jest podłączony do maszyny laserowej.
 Status połączenia pilota zdalnego sterowania	Migające zielone światło	Pilot zdalnego sterowania jest w trakcie parowania z AP2 Max.
	Jednolity zielony	Pilot został podłączony do AP2 Max.
	Wyłącza się	Pilot zdalnego sterowania nie jest podłączony do AP2 Max.
 Status zasilania AP2 Max	Jednolity zielony	AP2 Max został włączony.
	Wyłącza się	AP2 Max jest wyłączony.
 Wskaźnik awarii	Jednolity czerwony	AP2 Max działa nieprawidłowo.
	Wyłącza się	AP2 Max działa prawidłowo.
 Wyświetlacz trybu automatycznego	Jednolity zielony	AP2 Max pracuje w trybie automatycznym.
	Wyłącza się	AP2 Max pracuje w trybie manualnym.
 Objętość przepływu powietrza (%)	Jednolity zielony (wartość w zakresie 0–100%)	Jednolity zielony – AP2 Max jest w trybie ręcznym, wartość oznacza aktualną objętość przepływu powietrza.
Wskaźnik filtra 	Jednolity zielony	Odpowiedni filtr jest w normie.
	Migające zielone światło	Żywotność odpowiedniego filtra jest niska ($\leq 30\%$) i wymaga wymiany.
	Wyłącza się	Odpowiedni filtr jest brakujący.

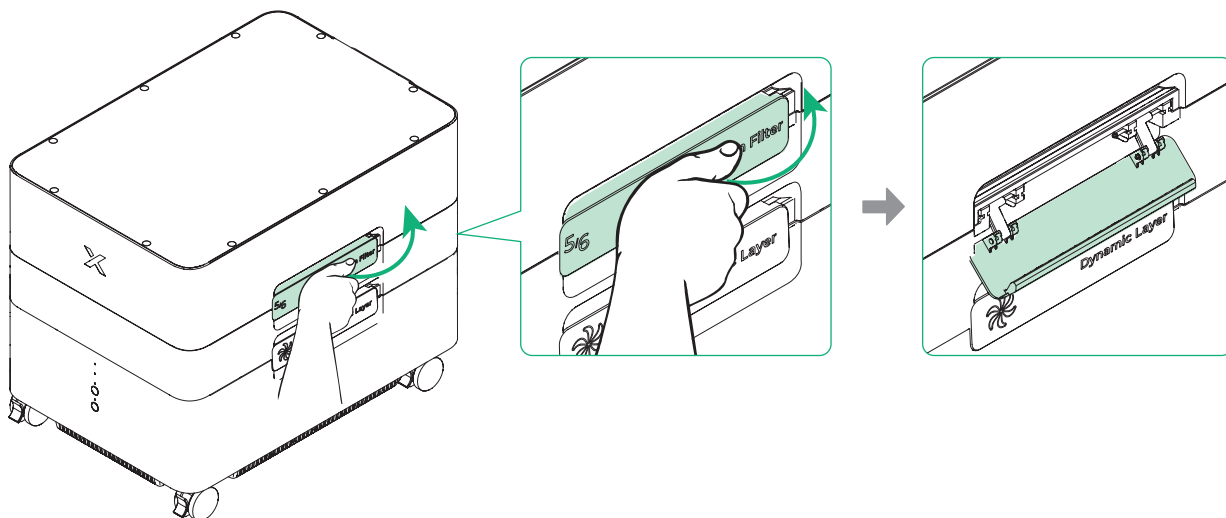
Zainstaluj xTool SafetyPro™ AP2 Max

1 Instalacja filtrów

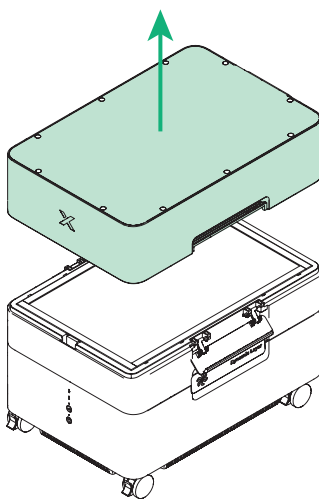
(1) Zwolnij zatrzaski.



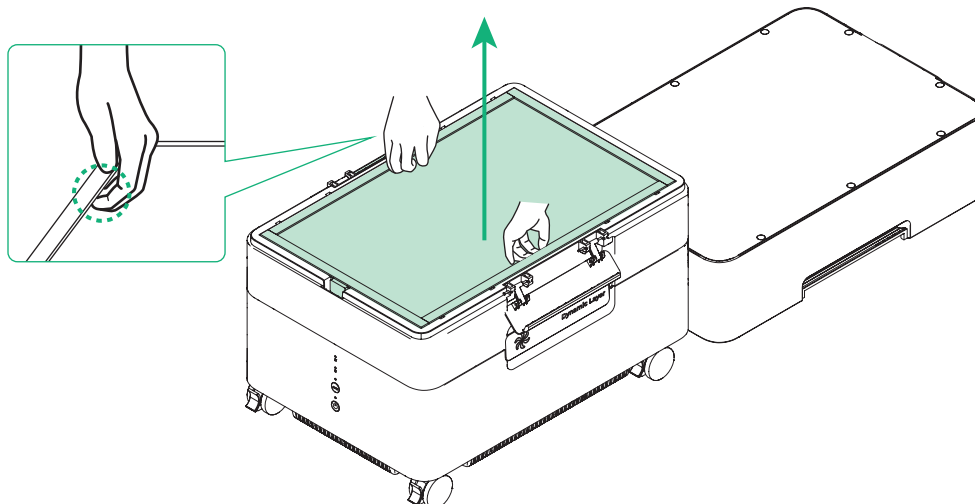
Ostrożnie: Podczas zwalniania zatrzasków nie umieszczaj ręki w szczelinie, aby uniknąć obrażeń.



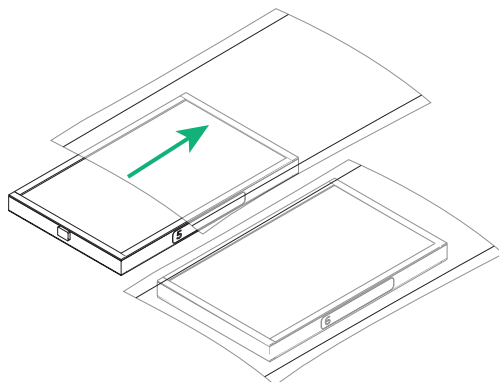
(2) Zdejmij cyklon.



(3) Wyjmij filtry.



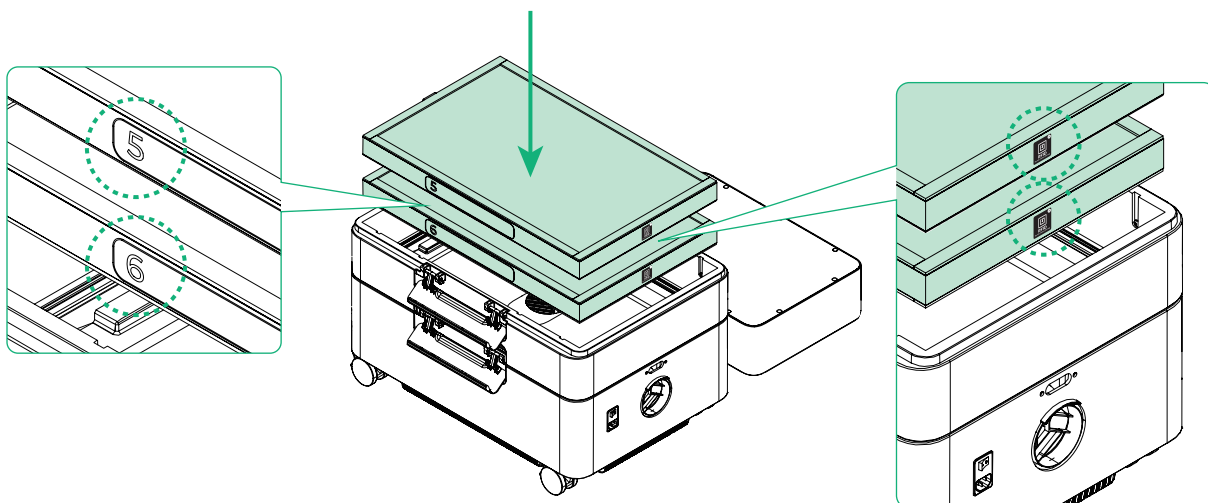
(4) Usuń plastikowe worki z filtrów.



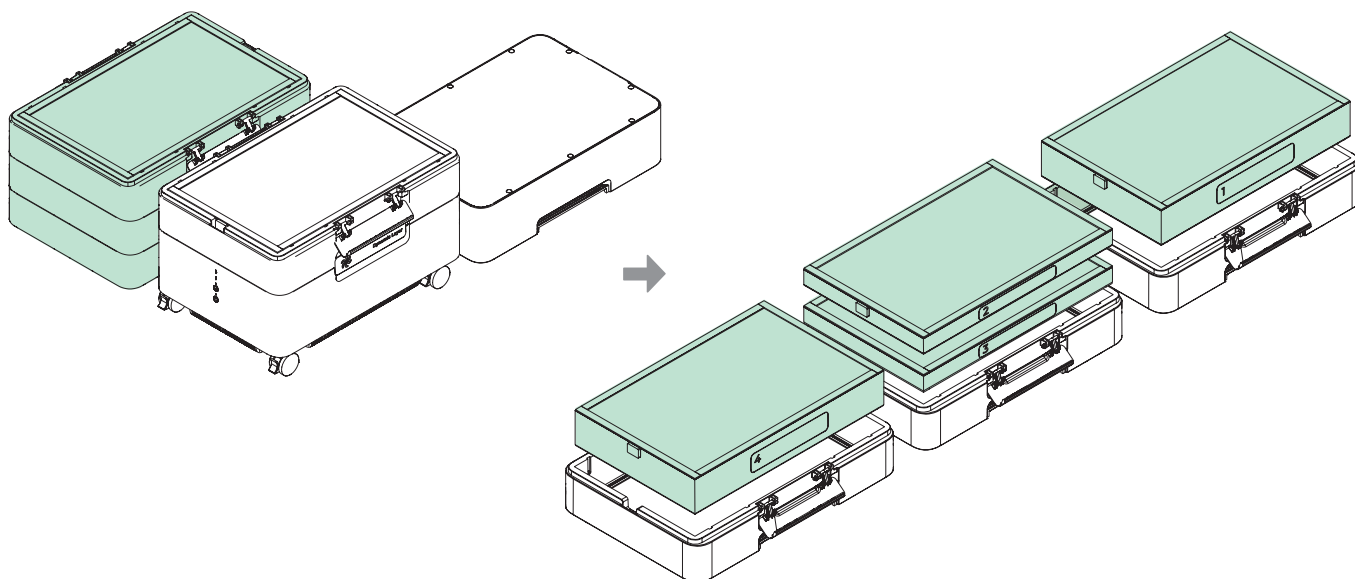
(5) Włóż filtry z powrotem.



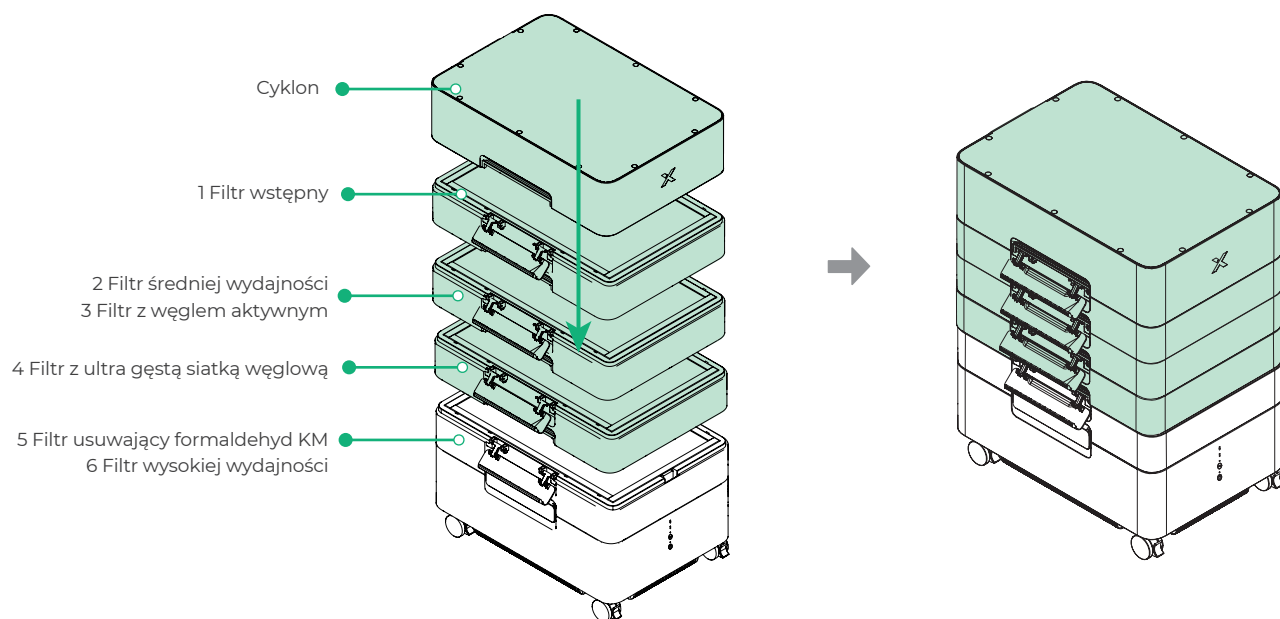
Zainstaluj filtry z tekstami skierowanymi do góry i etykietą NFC skierowaną w stronę tylnego dostępu (strona zasilania/wlotu/wylotu powietrza).



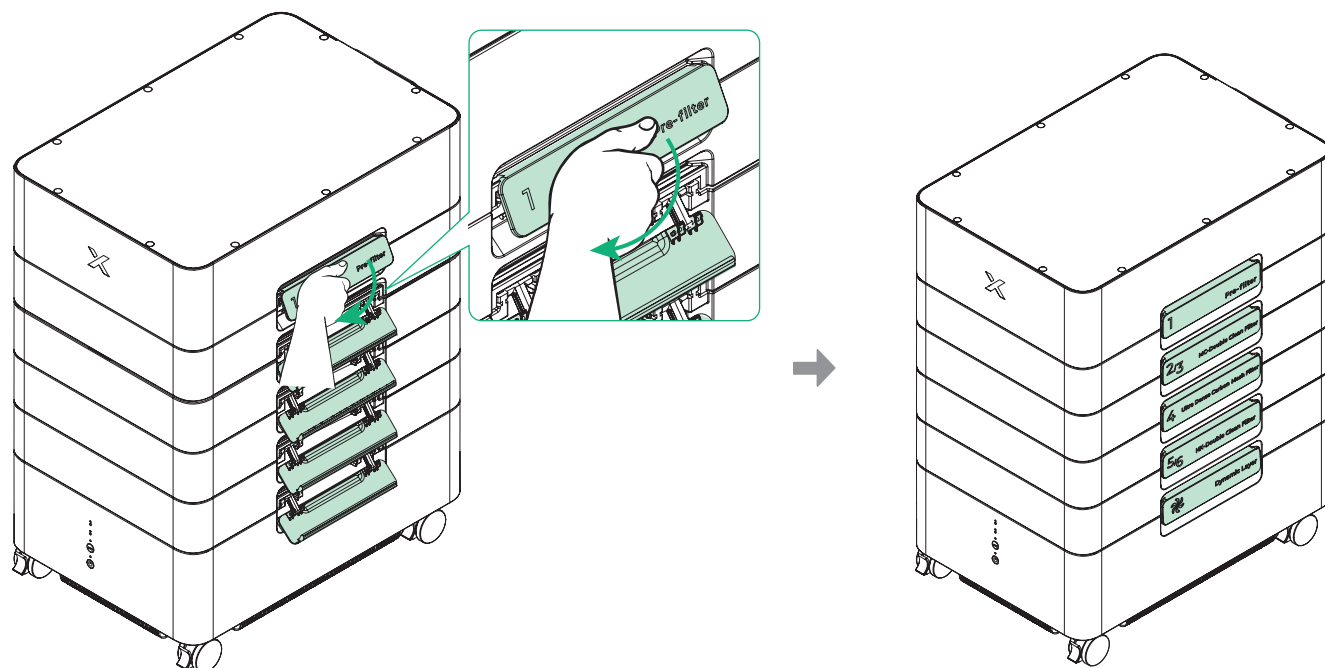
(6) Powtórz kroki od 1 do 5, aby przygotować pozostałe cztery filtry.



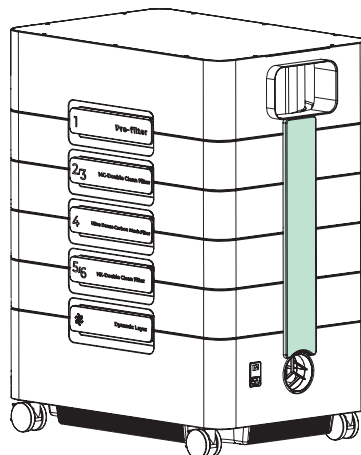
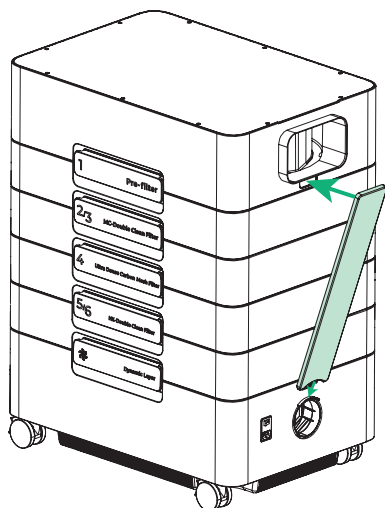
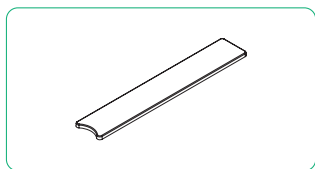
(7) Ułóż cyklon i filtry zgodnie z pokazaną sekwencją.



(8) Zablokuj wszystkie zatrzaski.

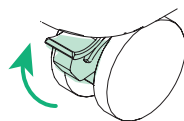
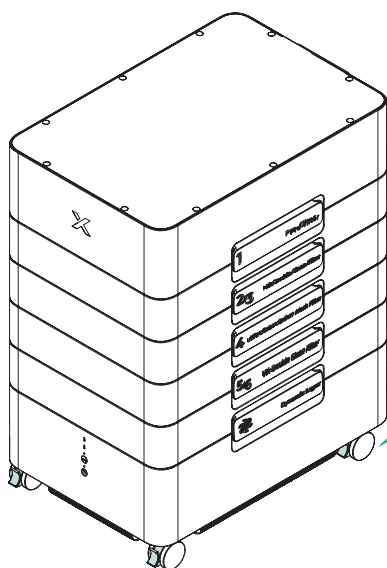


2 Zamontuj podstawę NFC



3 Umieść AP2 Max w żądanym miejscu

Odblokuj koła obrotowe, przesun AP2 Max w żądane miejsce, a następnie zablokuj koła.



Pedal hamulca podniesiony:
AP2 Max jest ruchomy.

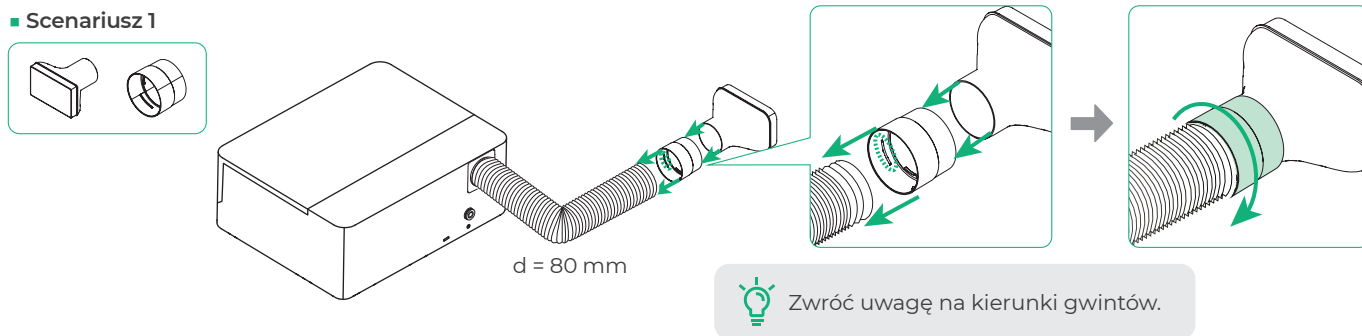


Pedal hamulca opuszczony:
AP2 Max jest unieruchomiony.

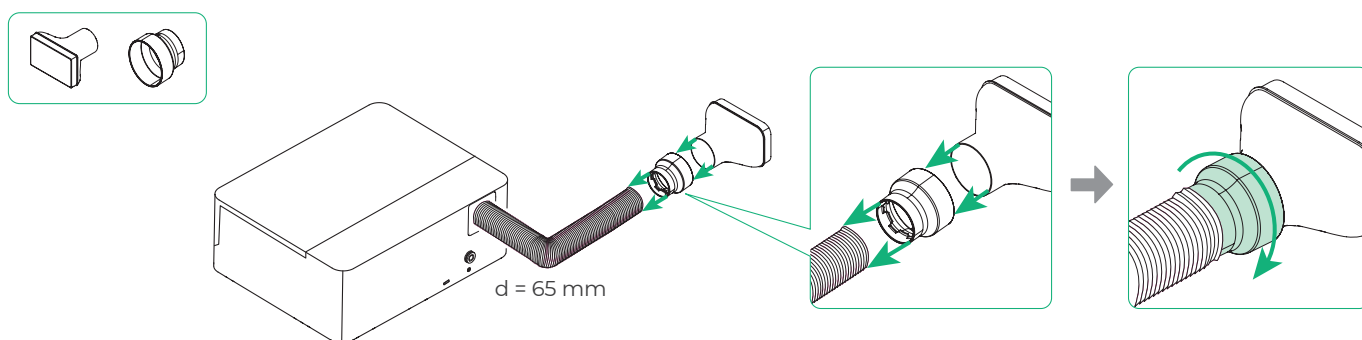
4 Podłącz rurę odprowadzania dymu maszyny laserowej

(1) Użyj złącza rury odprowadzania dymu, aby połączyć złącze wlotu powietrza z rurą odprowadzania dymu maszyny.

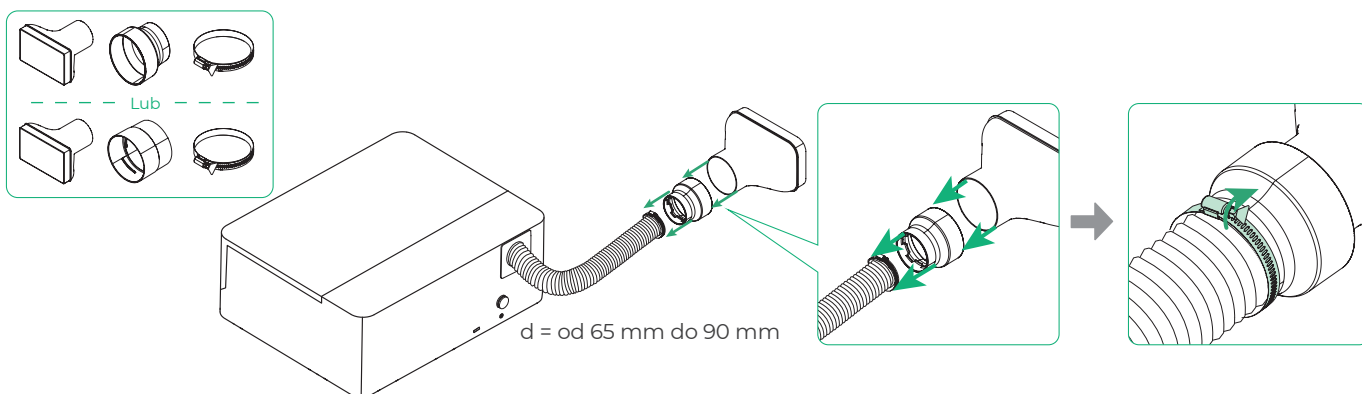
■ Scenariusz 1



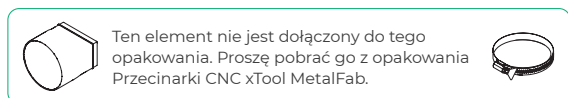
■ Scenariusz 2



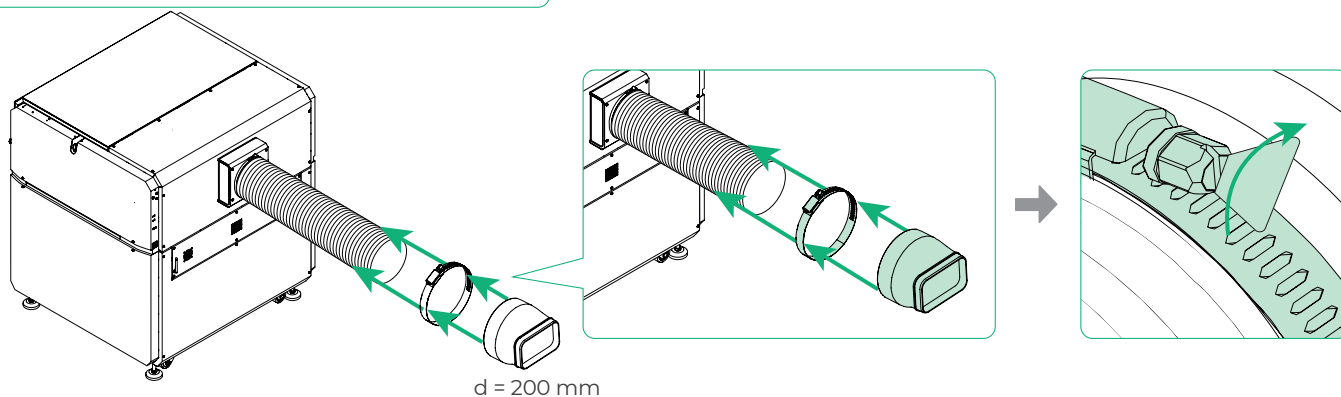
■ Scenariusz 3



■ Scenariusz 4

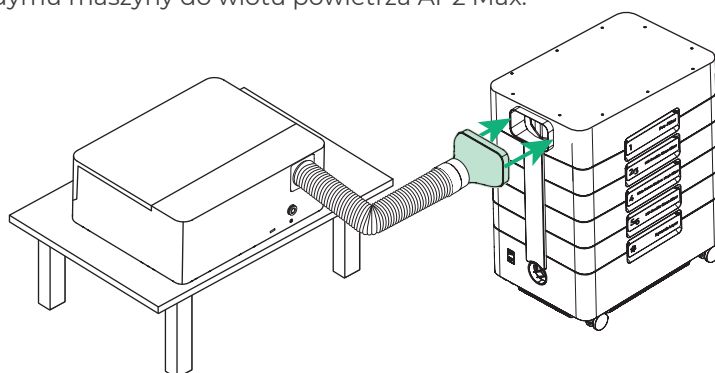
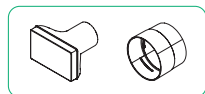


Ten element nie jest dołączony do tego opakowania. Proszę pobrać go z opakowania Przecinarki CNC xTool MetalFab.

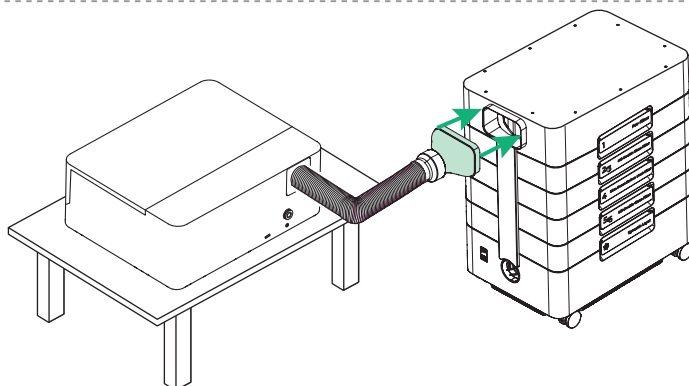
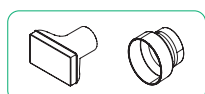


(2) Podłącz rurę odprowadzania dymu maszyny do wlotu powietrza AP2 Max.

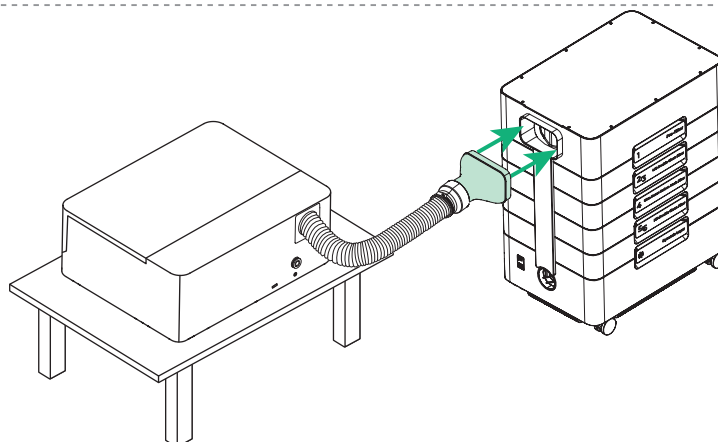
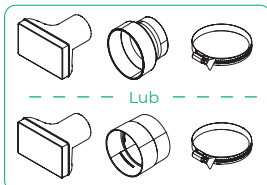
■ Scenariusz 1



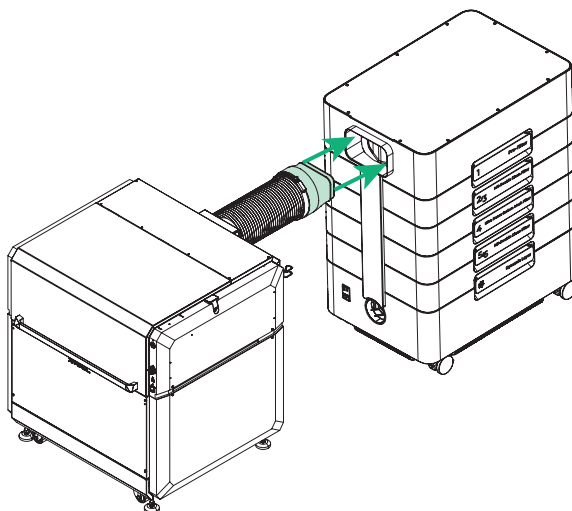
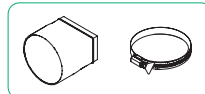
■ Scenariusz 2



■ Scenariusz 3

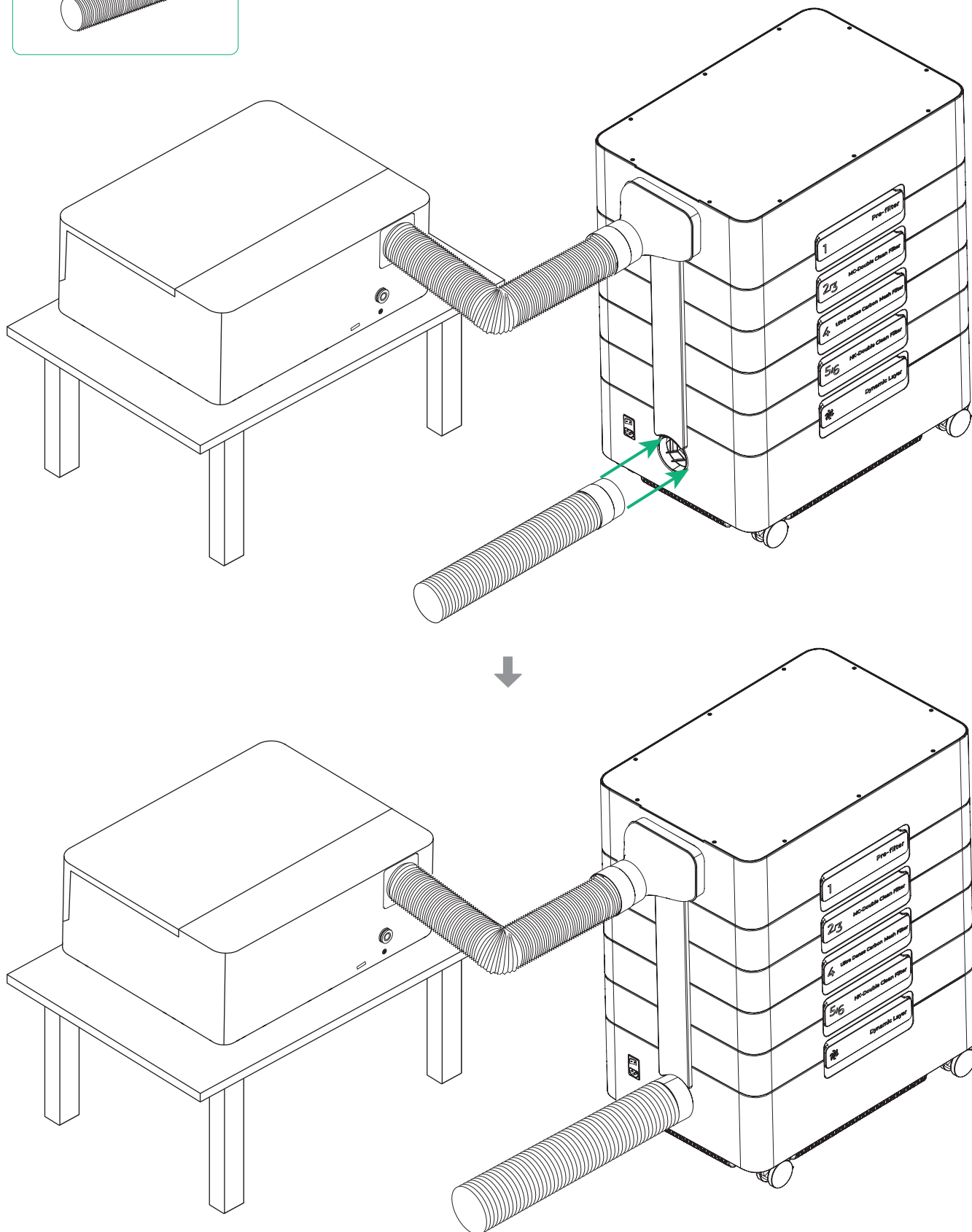
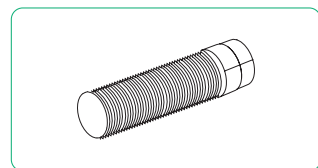


■ Scenariusz 4

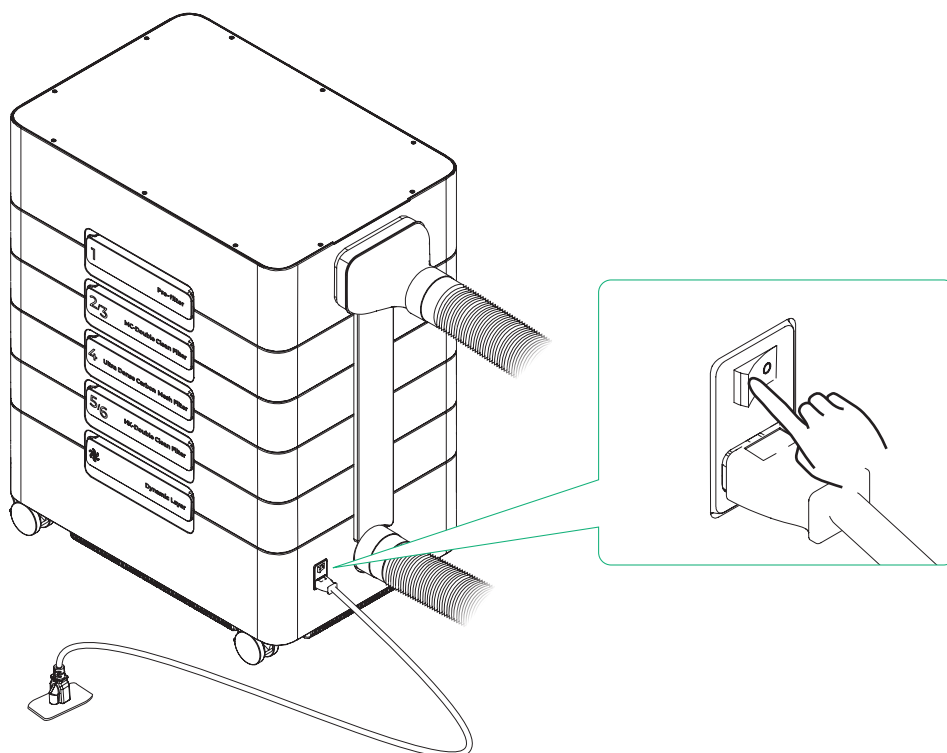
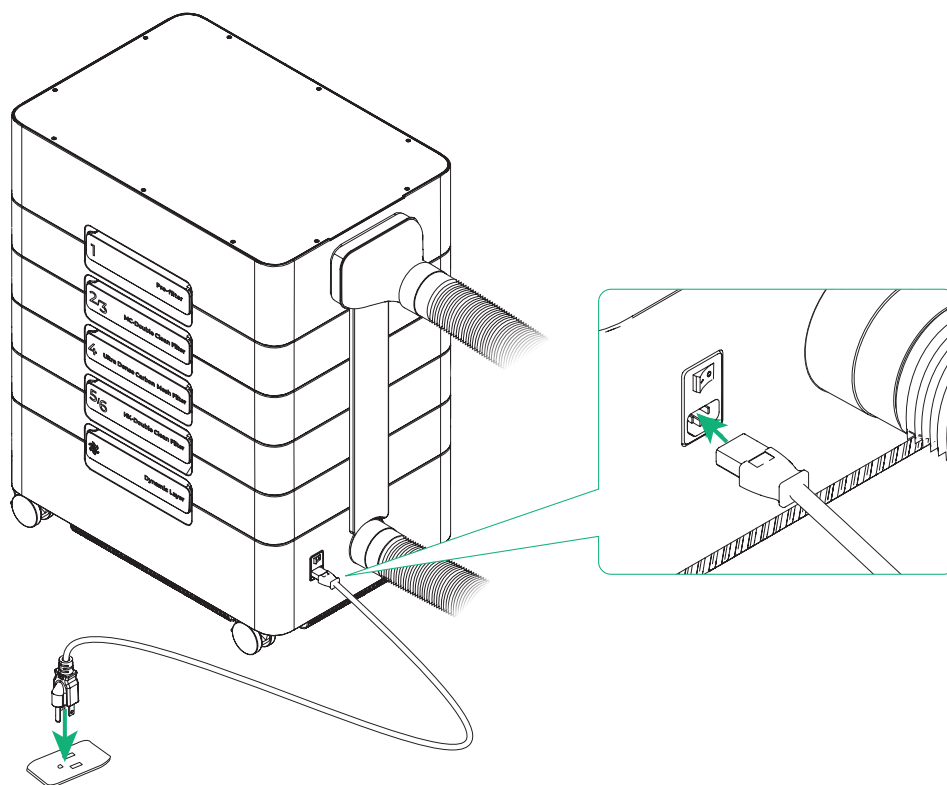
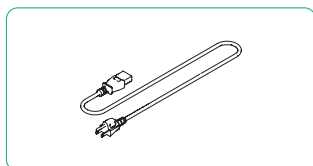


Kolejne kroki: Procedura operacyjna jest taka sama dla różnych kombinacji akcesoriów. Niniejsza instrukcja używa złącza rury odprowadzania dymu 1 jako przykładu.

5 Podłącz rurę odprowadzania dymu AP2 Max



6 Podłącz do źródła zasilania

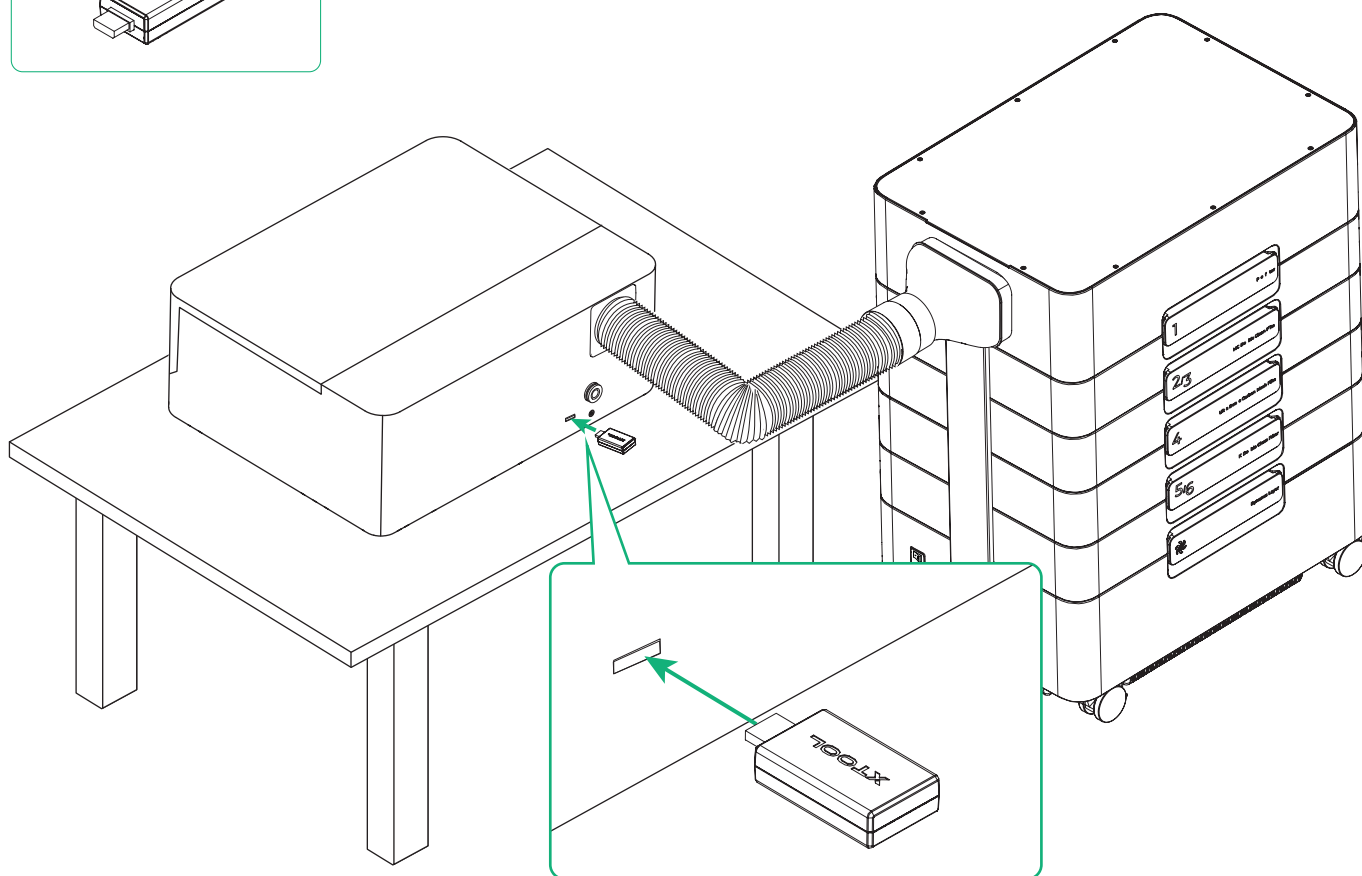
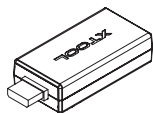


7 Skonfiguruj połączenie bezprzewodowe



AP2 Max może nawiązać połączenie bezprzewodowe tylko z urządzeniami laserowymi xTool obsługującymi technologię Bluetooth.

W przypadku korzystania z AP2 Max z laserowymi urządzeniami xTool z wbudowanym Bluetooth, nie jest wymagane podłączanie Bluetooth dongle.



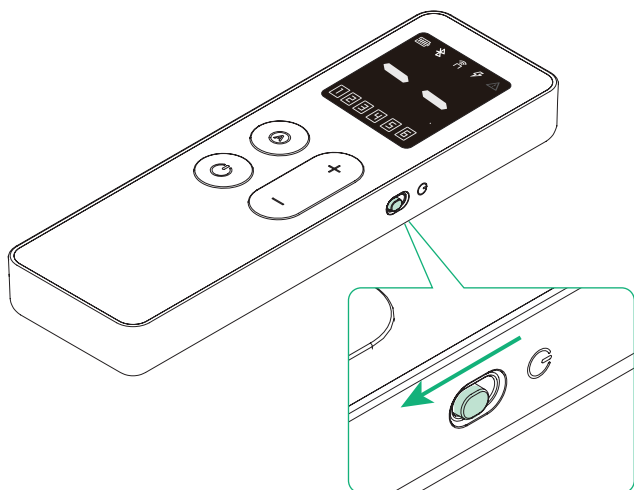
■ Verbinden Sie den Bluetooth-Dongle mit dem Erweiterungsanschluss der xTool-Maschine. Die vorstehende Abbildung dient nur als Referenz.

■ Po podłączeniu klucza Bluetooth, AP2 Max automatycznie nawiązuje połączenie z urządzeniem xTool, a jego informacje są wyświetlane na stronie ustawień urządzenia maszyny w oprogramowaniu xTool. Więcej szczegółów można znaleźć w sekcji „Używanie z oprogramowaniem xTool”.

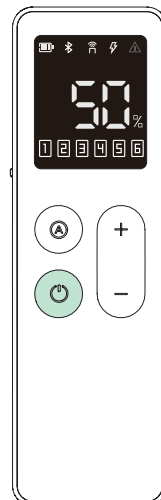
■ Jeśli inny klucz Bluetooth został już podłączony do urządzenia lub konieczne jest ponowne sparowanie, naciśnij i przytrzymaj przycisk zasilania urządzenia AP2 Max przez co najmniej pięć sekund. Wskaźnik stanu Bluetooth będzie migać na białą, sygnalizując, że urządzenie AP2 Max znajduje się w trybie parowania.

Użyj xTool SafetyPro™ AP2 Max

1 Włącz pilota zdalnego sterowania.

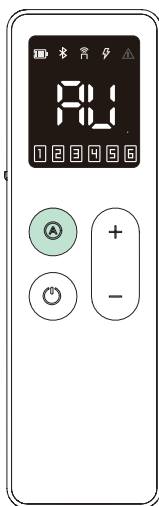


2 Włącz AP2 Max.



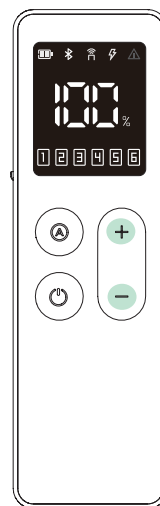
3 Wybierz tryb.

Tryb automatyczny



Ten tryb jest dostępny tylko dla maszyn laserowych xTool z funkcją Bluetooth. W tym trybie AP2 Max automatycznie dostosowuje natężenie przepływu powietrza w zależności od obrabianego materiału.

Tryb ręczny



Naciśnij przycisk zwiększenia przepływu powietrza lub przycisk zmniejszenia przepływu powietrza, aby ręcznie dostosować przepływ powietrza.

+

Każde naciśnięcie zwiększa przepływ powietrza o 1%. Przytrzymanie przycisku przez co najmniej 1 sekundę umożliwia ciągłe zwiększanie.

-

Każde naciśnięcie zmniejsza przepływ powietrza o 1%. Przytrzymanie przycisku przez co najmniej 1 sekundę umożliwia ciągłe zmniejszanie.

Ponownie połącz pilot

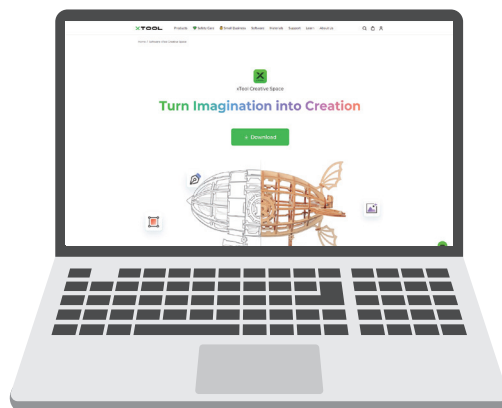


Musisz ponownie połączyć pilot, jeśli zostanie on rozłączony z AP2 Max lub jeśli chcesz podłączyć inny pilot lub AP2 Max.

Procedura: Jednocześnie naciśnij przycisk trybu automatycznego na pilocie i na AP2 Max i przytrzymaj przez co najmniej 5 sekund, aż wskaźnik połączenia 2.4G zacznie migać. Upewnij się, że pilot znajduje się blisko AP2 Max – po chwili połączy się on automatycznie.

Używanie z oprogramowaniem xTool

1 Pobieranie oprogramowania xTool



Aby pobrać oprogramowanie xTool, przejdź do strony s.xtool.com/software

2 Użyj xTool SafetyPro™ AP2 Max z oprogramowaniem xTool

support.xtool.com/article/2097

Konserwacja

Wymień filtry

Gdy filtr zbliża się do końca swojej żywotności, oprogramowanie xTool monitoruje Cię o zakup nowego na wymianę. Aby zapoznać się ze instrukcją wymiany filtra, zobacz „Instalacja filtrów”.



Przed wymianą jakiegokolwiek filtra należy odłączyć kabel zasilający.

Oczyść cyklon

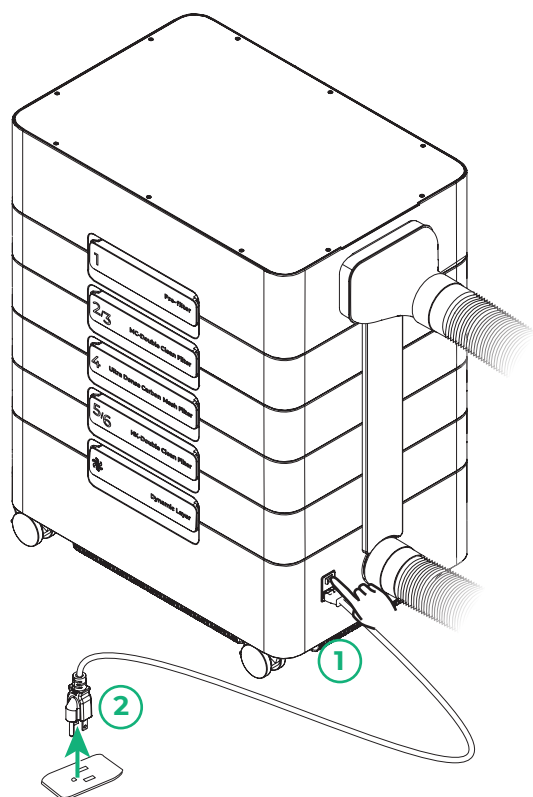
Zazwyczaj należy czyścić cyklon co 3 do 6 miesięcy.



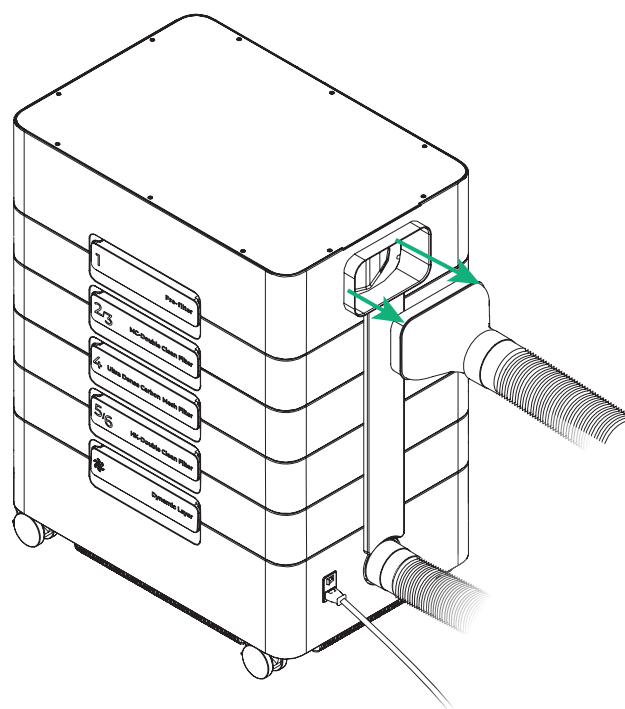
Przed czyszczeniem cyklonu należy odłączyć kabel zasilający.

(I) Zdemontuj cyklon

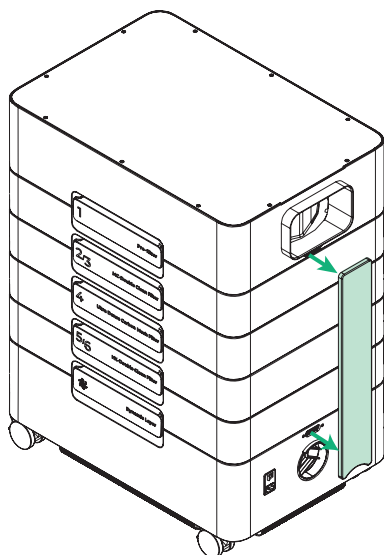
1. Odłącz zasilanie.



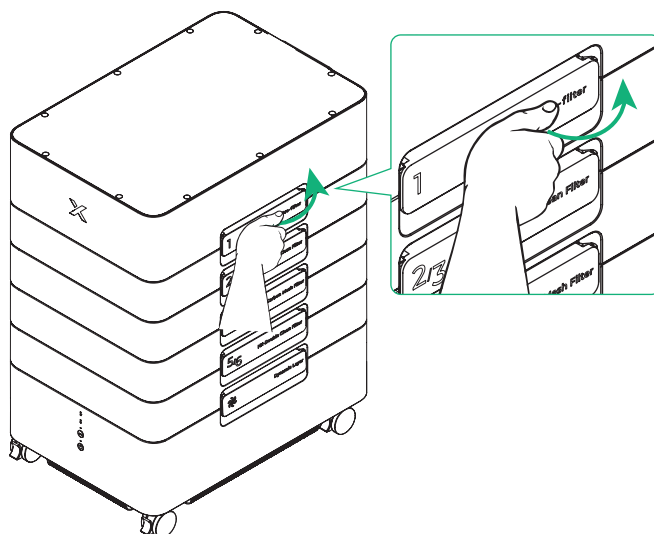
2. Zdejmij rurę odprowadzania dymu.



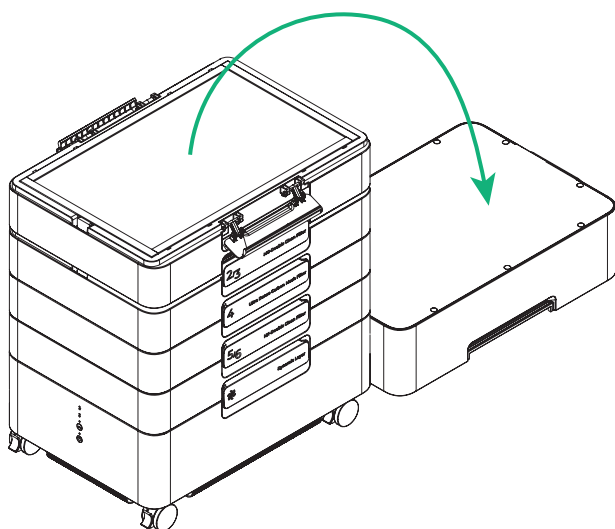
3. Zdejmij podstawkę NFC.



4. Zwolnij zatrzaski po obu stronach, aby je odblokować.

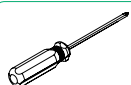


5. Zdejmij cyklon.

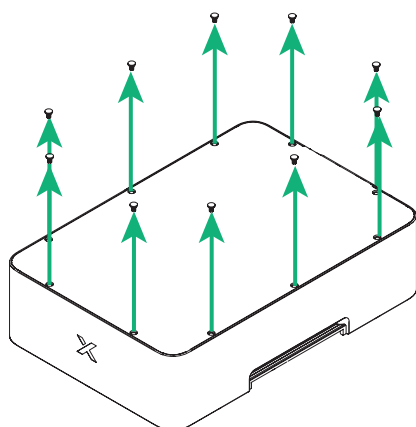


(2) Demontuj cyklon

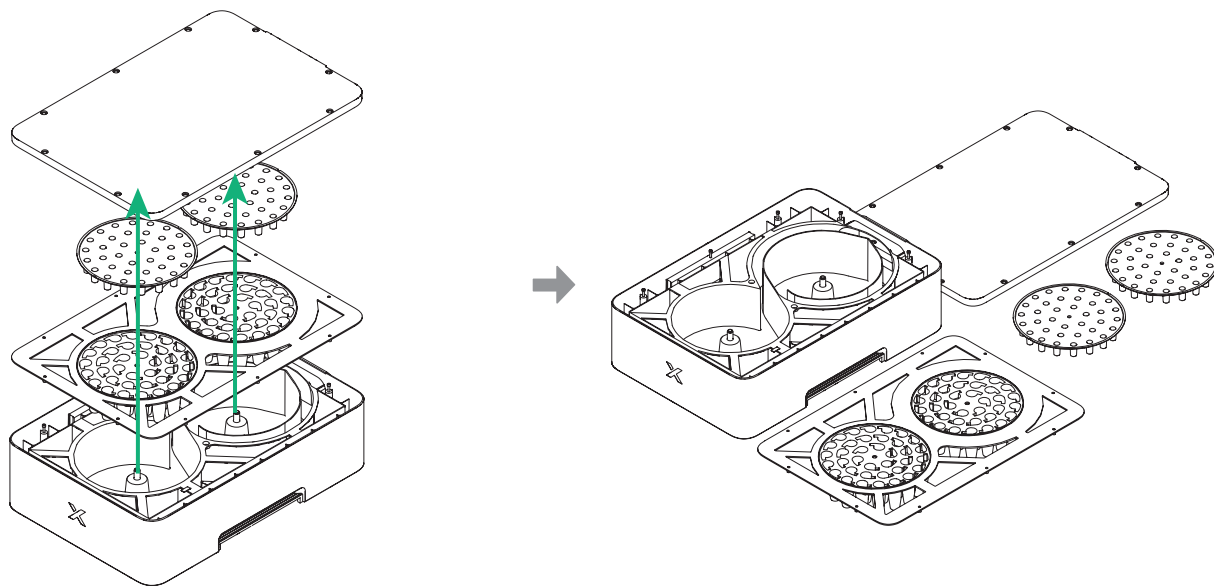
1. Usuń śruby.



nie dołączona do
opakowania

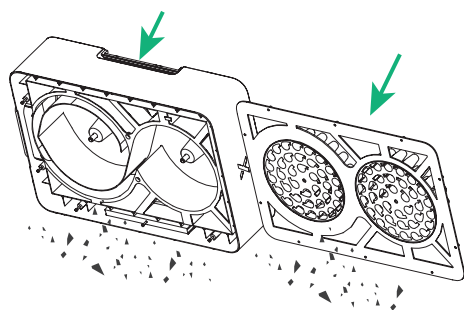


2. Wyjmij elementy cyklonu.

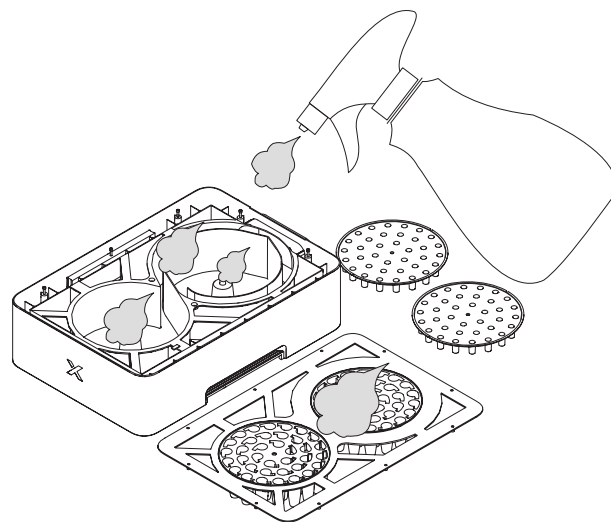


(3) Oczyszczyć cyklon

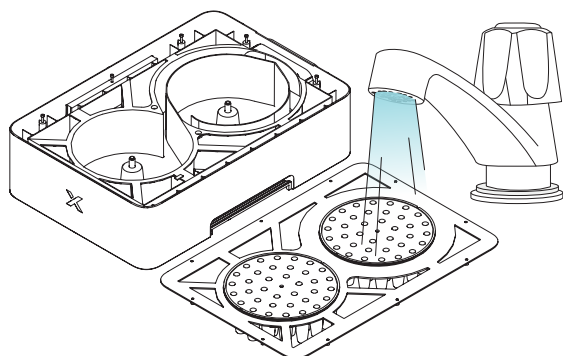
1. Usuń nagromadzony kurz i zanieczyszczenia.



2. Spryskaj środkiem odtłuszczającym.



3. Umyj bieżącą wodą.

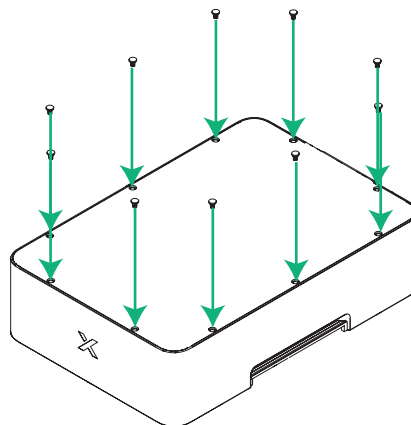
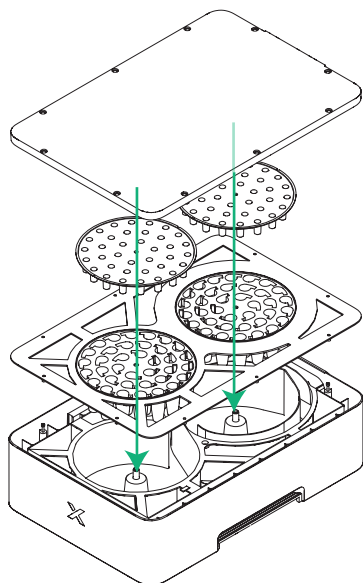


(4) Zamontuj z powrotem cyklon

Gdy elementy cyklonu są suche, zamontuj je z powrotem w ich pierwotnym miejscu.

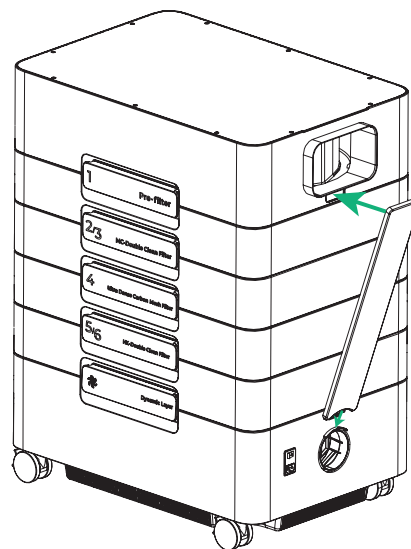
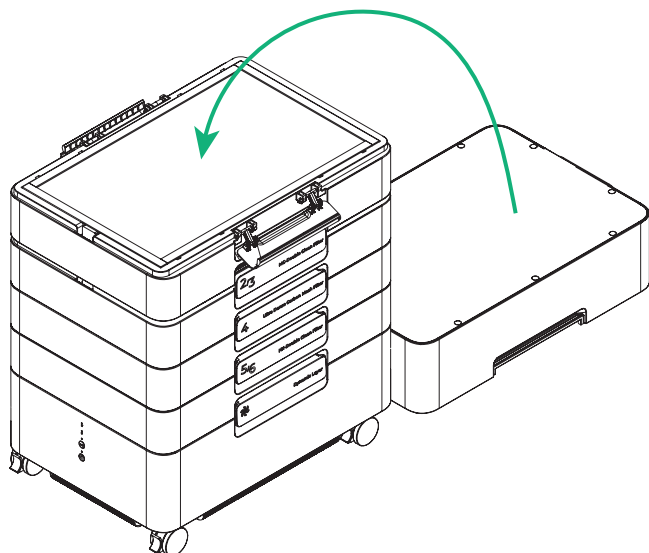
1. Zainstaluj elementy w kolejności pokazanej na ilustracji.

2. Zainstaluj śruby.



3. Zamontuj cyklon i zablokuj zatrzaski.

4. Zainstaluj ponownie podstawkę NFC.



XTOOL